





Soluciones hidráulicas para bebidas, alimentos y tratamiento de agua

Fluid solutions for foods drinks & water treatment

Bienvenidos a Starfit

En este catálogo - tarifa hemos querido aportar las mejores soluciones técnicas en conectores y tuberías para la conducción de fluidos. Nuestra extensa gama está certificada por las más estrictas normas de calidad. WRAS, FDA, SK Zert, NSF, ISO 9001.

Welcome to Starfit

In this catalogue – price list we intend to provide the best technical solutions for fittings and tubes in fluid pipes. Our wide product range is certified by the strictest quality regulations. WRAS, FDA, SK Zert, NSF, ISO 9001.



WRAS approval

Complies with WRAS requirements of the United Kingdom Water Regulations.



US FDA approved materials

Fittings are produced using FDA approved materials.



SK Zert

Fittings are suitable for contact with foodstuffs & drinking water.



ANSI/NSF-51, 61 Certifications

Fittings are suitable for contact with foodstuffs & drinking water.

ISO 9001 Certification

The quality system for the marketing and assembly of water treatment equipment is in accordance with regulation UNE-EN-ISO-9001:2000.

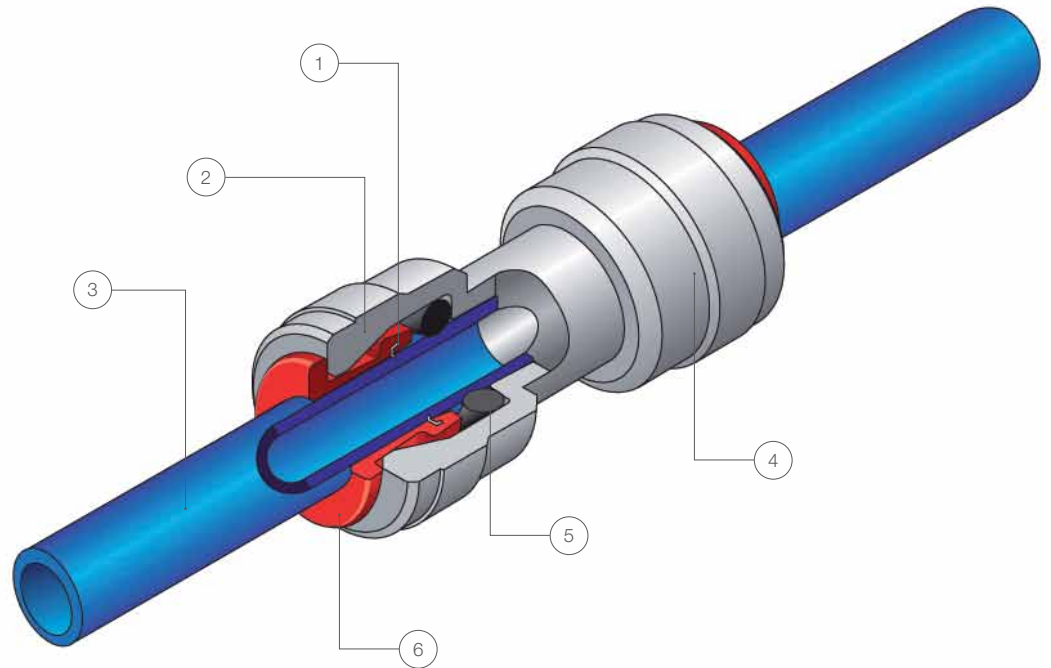
Fluid solutions for foods drinks & water treatment

Conexión del tubo al racor

1. Dientes de agarre
2. Tapa
3. Tubos (PEX, PVC, PE, Brass)
4. Cuerpo
5. Junta (NBR o EPDM)
6. Pinza

Push-in tube fittings

1. Gripper ring (STS)
2. Cap
3. Tubes (PEX, PVC, PE, Brass)
4. Body
5. O-ring (NBR or EPDM)
6. Collets



Materiales estándar

Material standards

Materiales posibles Material options	Colores racor Fittings Color	Junta tórica O-ring
A - acetal A - acetal	Gris, negro, blanco Gray, black, white	NBR / EPDM NBR / EPDM
P - polipropileno P - polypropylene	Blanco White	
B - latón B - brass	Latón o cromado Brass or chromed	

Límite de tolerancia del diámetro exterior del tubo utilizado con conectores

Outer diameter tolerance limit of tubing used with fittings

Tamaño Size	Tolerancia Tolerance
Pequeño Small size	5/32", 4 mm
	3/16", 5 mm
	1/4", 6 mm
	5/16", 8 mm
	3/8", 10 mm
	1/2", 12 mm
Grande Large size	5/8", 15(16) mm
	7/8", 18(22) mm
	28 mm

±0.004" (±0,1 mm)

Para usar mayor temperatura o presión, por favor, contactar con su distribuidor para la asistencia. For use at higher temperatures or pressures, please contact your Starfit representative for assistance.

Presión y temperatura de trabajo de los conectores

Fitting working pressure and temperature

T°/Tamaño T°/Size	Pequeño Small size				Grande Large size			
	5/32" 4 mm	3/16" 5 mm	1/4" 6 mm	5/16" 8 mm	3/8" 10 mm	1/2" 12 mm	5/8" 15 mm	7/8" 16 mm
1° C 34° F	16bar (230PSI)				11bar (170PSI)		11bar (170PSI)	
20° C 68° F	16bar (230PSI)				11bar (170PSI)		11bar (170PSI)	
65° C 150° F	10bar (150PSI)				7bar (100PSI)		7bar (100PSI)	

Par de torsión máximo permitido

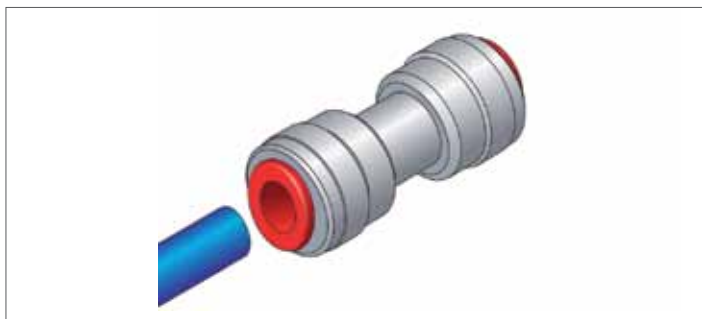
Maximum permissible torque

Par de torsión / Rosca Torque / Thread		1/8", 1/4"		3/8", 1/2"		3/4"	
Plástico Plastic	Par de torsión máximo Maximum torque	(N·m)	1.5		3.0		4.0
			7.0~9.0	12.0~14.0	22.0~24.0	28.0~30.0	40.0
Acero Steel							

Los valores anteriores son medias de los pares de torsión máximos. Los resultados actuales pueden variar. The above values are average maximum applied torque. Actual results may vary.

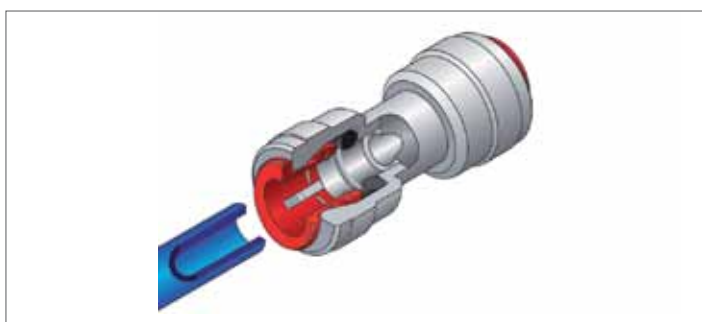
Instalación rácores Starfit

Installing Starfit fittings



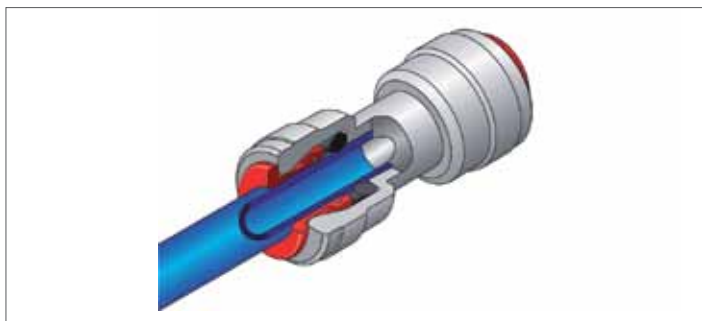
Cortar el tubo e introducirlo en el racor hasta que haga tope. Es básico usar un tubo limpio, sin grietas ni rebabas.

Cut the part of the tube to be inserted into the fitting to plane the end. Make sure to use a clean tube without any foreign material or cracks.



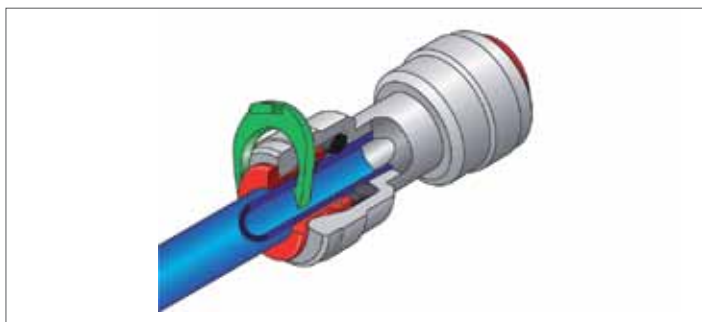
Asegurarse que el tubo está totalmente insertado. La inserción debe ser de forma suave y sencilla, de forma que ni el tubo ni el racor deban dañarse. Esto proporciona una estanqueidad perfecta del sistema.

When inserting the tube, remove any obstructions before fully inserting the tube. Make sure the tube is fully inserted. Inserting the tube into the fitting only takes moderate force. The tube or fitting should not be scratched or damaged in the process, as this is the main cause for water leaks later on.



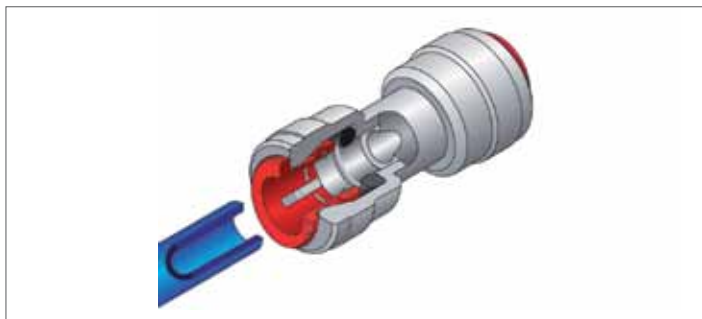
Una vez hecha la conexión, tirar del tubo para verificar que está montado.

To make sure that the fitting is properly connected to the tube, pull it once. After pulling, insert a spanner under the collet and push the tube into the fitting once more for a complete insertion.



Nuestro clip de seguridad proporciona una medida de seguridad adicional contra la desconexión.

When no play is desired for the fitting and tube, use our company's LC to eliminate the play of the fitting.



Para desmontar el tubo es necesario verificar que la instalación está despresurizada. Empujar la pinza contra el extremo del racor con las manos, o con el útil de extracción. Con la pinza en esta posición se podrá extraer el tubo. Los rácores y tuberías pueden ser usados de nuevo sin necesidad de sustituir componentes.

Make sure to completely eliminate pressure before disassembling the fitting. When disassembling the tube, push the clip in direction of the main assembly and then pull the tube out for easy disassembling. Fittings and tubes can be reused.

Términos y condiciones

Por favor, lea atentamente y siga las instrucciones, precauciones y advertencias antes de utilizar los productos Starfit en sistemas presurizados. En caso de no seguir todas las instrucciones, precauciones y advertencias podrían producirse daños personales o materiales.

Se recomienda utilizar los rácores sólo con los siguientes líquidos: agua, productos alimenticios o bebidas. En caso de querer utilizar los rácores con otros productos químicos, consulte los datos de compatibilidad química publicados, o póngase en contacto con Starfit.

No desmonte o modifique el producto, ya que podría provocar un mal funcionamiento del mismo, fugas y roturas, y anularía la validez de la garantía.

No fuerce el conector al girar, enroscar, doblar, aplicar descargas, desgastar o aplicar demasiada fuerza, ya que podría provocar un mal funcionamiento del producto, fugas y roturas, y anularía la validez de la garantía.

No utilice el producto en temperaturas ambientes o de líquido superiores a 65 °C (150 °F) en el ámbito doméstico, alimentario o neumático. Esto podría dañar el racor y provocar un mal funcionamiento del producto, fugas y roturas.

No utilice lubricante ni cualquier otro sellador líquido. Sólo debe utilizar cinta de teflón para sellar las conexiones roscadas.

Si su instalación hidráulica se utiliza como toma a tierra, debe realizar un puente para proporcionar una continuidad a través de los conectores y tubos de plástico.

No presione las tapas de pinza hacia el racor a menos que quiera separar el tubo del racor en una línea sin presurizar. Se recomienda el uso de los clips de seguridad de Starfit para evitar que se desmonten los rácores durante su funcionamiento.

Starfit se reserva el derecho a modificar el producto periódicamente según considere necesario, para mejorar la calidad o debido a los requisitos del mercado. El producto puede diferir de las imágenes mostradas.

No se garantiza el buen rendimiento de los conectores Starfit con tubos u otros rácores que no sean Starfit. Realice siempre las comprobaciones necesarias para garantizar un buen rendimiento.

Antes de conectar un tubo, compruebe que el extremo del mismo se ha cortado en ángulo recto y que el diámetro exterior del tubo no presenta ningún rasguño en 30 mm a partir del extremo.

Al conectar un tubo, puede ser que este quede atascado al intentar pasar por la junta, a pesar de que la conexión aún no se haya realizado. En este caso, apriete el tubo de nuevo para realizar la conexión correctamente. Si no se asentara el tubo correctamente en el conector, podría producirse una fuga.

Si se usan tubos metálicos, quite las rebabas de los extremos del tubo para evitar posibles cortes o daños en la junta.

Tras montar un tubo, tire ligeramente del mismo para comprobar que está bien sujeto.

Antes de desconectar los tubos, compruebe que el sistema ya no está presurizado.

Al desconectar los tubos, presione siempre sobre la tapa de pinza hacia el conector y después tire del tubo. Si se utiliza un clip de seguridad, quítelo antes de intentar separar el tubo del conector.

Al apretar conexiones roscadas, procure no apretar el conector en exceso, ya que podría dañar el conector y provocar una fuga o rotura.

El insert ayuda a soportar temperaturas ambientes y del líquido a 65 °C (150°F) en tubos y tubos flexibles.

Características del material

Acetal

También conocido como POM. Es altamente duradero y resistente al desgaste. También es muy resistente a un amplio rango de productos orgánicos e inorgánicos y a detergentes. No se recomienda su uso en ácidos fuertes ni una larga exposición a oxidantes fuertes.

Polipropileno

Tiene una excelente resistencia química, es resistente al frío y tiene una elevada tolerancia a los oxidantes.

Terms and conditions

Please read, understand, and follow all instructions, precautions, and warnings prior to using Starfit products on pressurized systems. Failure to follow all instructions, precautions, and warnings may result in bodily harm or property damage.

Fittings are not recommended for use with liquids other than water and food or beverage products. Where fittings may be used with other chemicals, refer to published chemical compatibility data, or contact Starfit for advice.

Do not disassemble or modify the individual product, as this may cause a product malfunction, leak, or failure and voids the product warranty.

Do not over-stress the fitting by rotation, twist, bending, shock, fatigue, or other excess force. This may damage the fitting and cause malfunction, leak, or failure and voids the product warranty.

Do not use the product where ambient temperature or fluid temperature may exceed 65 (150) in domestic environment Food & Drink, industrial Pneumatic. This may damage the fitting and cause malfunction, leak, or failure.

Do not use pipe dope or other liquid thread sealers. Use only Teflon tape to seal threaded connections.

If your plumbed line is used as an electrical ground, you must use a jumper wire to provide continuity across plastic fittings and tubing.

Never press collets toward the body unless attempting to separate tubing from a fitting in an unpressurized line. The use of the Starfit Locking Clip is advised to restrict inadvertent disassembly of connections.

Starfit reserves the right to modify the product from time-to-time as required for quality improvement and per market requirements. Actual product may differ from pictures shown.

Connecting Starfit products to tubing or connecting elements other than Starfit products is not warranted for performance. Always perform any checks and testing necessary to verify acceptable function.

Before making any tube connection, verify that the end of the tube has been cut squarely and there are no scratches on the tube O.D within 30 mm of the end.

When making a tube connection, occasionally a gripping of the tube may occur just as the tube begins to pass through the o-ring, although the seal is not yet made. In this case, push the tube deeply once more to complete assembly of the connection. Failure to completely seat the tube into the fitting may cause a leak.

When using metallic tubing, de-burr the tube ends to avoid potential cutting or other damage to the o-ring.

After assembling a tube connection, tug with moderate force to check for proper gripping of the tube.

Before disassembling tube connections, always verify that pressure has been removed from the system.

When disassembling tube connections, always press the collet evenly toward the body and then pull the tube. If a locking clip is used, remove the locking clip before attempting to separate a tube connection.

When tightening threaded fittings, use care not to over-torque the fitting as this may damage the fitting and cause a leak or other failure.

TS (Tube Support) supports to soft tube and tube at 65 (150) of ambient and fluid temperature.

Material characteristics

Acetal

Also known as POM. Highly durable and resistant to fatigue and creep. It has high resistance to a wide range of organic & inorganic chemicals and detergents. Not recommended for use with strong acids or repeated exposure to strong oxidizers.

Polypropylene

Has excellent chemical resistance, cold endurance, and high tolerance to oxidizers.